



COLORTEK

TÜM RENKLERİNDE TEKNOLOJİ

®
RUST EFFECTS



COLORTEK
RUST EFFECTS



5 283012 986301

www.colortek.eu
info@colortek.eu

  [colortekpaints](https://www.instagram.com/colortekpaints)

*“Bir oda insanlardan
önce konuşmaya
başlamalı.”*

-Barry Dixon





14A
Floer 630/00 - Iron C



14B
Floer 630/00 - Iron C

OXYD nedir?

Otantik pas görünümü

Oxyd gerçek pas efektleri elde etmek için tasarlanmış, baz, aktivatör ve koruyucu tabakadan oluşan bir iç/dış dekoratif boya sistemidir.

Elde edeceğiniz nihai Colortek Oxyd Efektinin ortam faktörlerinden ötürü gösterilen örneklerden farklı olabileceğini unutmayınız.

54

54 Efektle

Boyanabilir her yüzeyi dönüştürebilir

Geleneksel patinajasyon sanatını günümüz boyama teknolojisi ile birleştiren Oxyd, bronz ve bakır patina renginin dikkat çeken ve zamansız görünümünü ya da boyanabilir her yüzeyde dakikalar içerisinde paslanmış demirin yıpranmış görünümünü yaratacak gerçek metal partikülleri içerir.



18A
Chalkoat 120/23 - Iron O



18B
Chalkoat 120/23 - Iron O

Elde edeceğiniz nihai Colortek Oxyd Efektinin ortam faktörlerinden ötürü gösterilen örneklerden farklı olabileceğini unutmayınız.

Pas Efektli Veren Boyalar



4A
Iron C



4B
Iron C



5C
Iron C & Copper



5D
Iron C & Copper



7A
Iron C & Bronze



7B
Iron C & Bronze



7C
Iron C & Bronze



7D
Iron C & Bronze

Edeceğiniz nihai Colortek Oxyd Efektinin ortam faktörlerinden ötürü gösterilen örneklerden farklı olabileceğini unutmayınız.



6A
Iron O & Bronze



6B
Iron O & Bronze



6C
Iron O & Bronze



6D
Iron O & Bronze



9A
Iron C & Bronze



9B
Iron C & Bronze



9C
Iron C & Bronze



9D
Iron C & Bronze

Edeceğiniz nihai Colortek Oxyd Efektinin ortam faktörlerinden ötürü gösterilen örneklerden farklı olabileceğini unutmayınız.

54 Efektler

Boyanabilir her yüzeyi dönüştürebilir

Geleneksel patinaj sanatını günümüz boyama teknolojisi ile birleştiren Oxyd, bronz ve bakır patina renginin dikkat çeken ve zamansız görünümünü ya da boyanabilir her yüzeyde dakikalar içerisinde paslanmış demirin yıpranmış görünümünü yaratacak gerçek metal partikülleri içerir.



Temel Özellikler

Bilmeniz gerekenler

- Su bazlı sistem
- İç ve Dış mekan uygulaması
- Gerçek metal partikülleri
- Hızlandırılmış oksidasyon
- Sınırsız uygulama
- Tam kürlene ve koruyucu tabaka uygulaması sonrası yıkanabilir



10A
Bronze



10B
Bronze

Elde edeceğiniz nihai Colortek Oxyd Efektinin ortam faktörlerinden ötürü gösterilen örneklerden farklı olabileceğini unutmayınız.



8A
Iron C & Copper



8D
Iron C & Copper

Sınırsız Uygulamalar

Ortama endüstriyel bir dokunuş

Oxyd, iç ve dış duvarlara, mimari motiflere veya kapı, ev aksesuarları, bahçe ürünleri, sahne dekorları vb. dekoratif unsurlara kişilik katmak için mimarlar, iç mimarlar, döşemeciler, set tasarımcıları ve ev sahipleri tarafından kullanılabilir.

54

Renkler ve

Önerilen kombinasyonlar ve uygulama araçları

Efektler
Çeşitli bazlar (Iron O, Iron C, Copper, Bronze, Chalkoat, Bazalt, Floe vb.)
dörtten fazla aktivatör ile birleştirilerek sınırsız pas efektleri elde edilebilir.
Doğal kimyasal reaksiyon, çeşitli kombinasyonlarla birlikte, gerçekten
eşsiz ve özgün sonuçlar elde edilebileceği anlamına gelmektedir.



11A
Copper



11B
Copper

Elde edeceğiniz nihai Colortek Oxyd Efektinin ortam faktörlerinden ötürü gösterilen örneklerden farklı olabileceğini unutmayınız.

54

Renkler ve Efektler

Renklerin kombinasyonu ve uygulama araçları

Çeşitli bazlar (Iron, Copper, Bronze, Chalkoat and Bazalt) beşten fazla aktivatör ile birleştirilerek sınırsız pas efektleri elde edilebilir. Doğal kimyasal reaksiyon, çeşitli kombinasyonlarla birlikte, gerçekten eşsiz ve özgün sonuçlar elde edilebileceği anlamına gelmektedir.

Pas Efektli Veren Boyalar



1A
Iron O



1B
Iron O



2A
Iron O



2C
Iron O



1D
Iron O



3A
Iron C



2D
Iron O



4D
Iron C



3B
Iron C



3C
Iron C



5A
Iron C & Copper



5B
Iron C & Copper



3D
Iron C



4C
Iron C



6B
Iron C & Copper



6C
Iron C & Copper

Elde edeceğiniz nihai Colortek Oxyd Efektinin ortam faktörlerinden oturu gösterilen örneklerden farklı olabileceğini unutmayınız.

Elde edeceğiniz nihai Colortek Oxyd Efektinin ortam faktörlerinden oturu gösterilen örneklerden farklı olabileceğini unutmayınız.

Pas Efektini Veren Boyalar



1C
Iron O



2B
Iron O



12A
Bazalt - Iron C



12B
Bazalt - Iron C



13A
Floe 610/206 - Iron O



13B
Floe 610/206 - Iron O



15A
Chalkoat 095-5 - Iron C



15B
Chalkoat 095-5 - Iron C



16A
Chalkoat 078-6 - Iron C



16B
Chalkoat 078-6 - Iron C



17A
Chalkoat 048-4 - Iron C



17B
Chalkoat 048-4 - Iron C

Teknik Veriler

Not

Oxyd, rastgele efektler oluşturmayı amaçlayan dekoratif bir kaplamadır. Uygulanan malzemenin miktarı, katlar arasındaki kuruma süresi, mevcut sıcaklık ve nem oranı, çalışma alanında güneş ışığı veya gölge gibi birden fazla faktör nihai dekoratif dokuyu önemli ölçüde etkiler.

Bazı durumlarda, ilk uygulamadan sonra oksidasyon etkisi devam edebilir. İstenilen görünüm elde edildiğinde, yüzeyi Oxyd Clear Sealer ile cilalamanızı öneririz.

Lütfen, çevresel faktörlerden dolayı aynı bileşenlerin her zaman aynı sonucu veremeyeceğini unutmayın.

	Astarlı Duvar Üzerine Ara Kat Boya	Oxyd	Aktivatör	Koruma	Aktivatör uygulamasında kullanılan aletler	Oxyd uygulamasında kullanılan aletler
1A	Oxyd Primer	Iron O	SS	Yes	Sponge - 1 pass	Roller
1B	Oxyd Primer	Iron O	SS	Yes	Brush - 2 passes	Roller
1C	Oxyd Primer	Iron O	SS	Yes	Spray - 3 passes	Roller
1D	Oxyd Primer	Iron O	SS	No	Spray - 3 passes	Roller
2A	Oxyd Primer	Iron O	R.Act	Yes	Sponge - 1 pass	Roller
2B	Oxyd Primer	Iron O	R.Act	Yes	Brush - 2 passes	Roller
2C	Oxyd Primer	Iron O	R.Act	Yes	Spray - 3 passes	Roller
2D	Oxyd Primer	Iron O	R.Act	No	Spray - 3 passes	Roller
3A	Oxyd Primer	Iron C	SS	Yes	Sponge - 1 pass	Roller
3B	Oxyd Primer	Iron C	SS	Yes	Brush - 2 passes	Roller
3C	Oxyd Primer	Iron C	SS	Yes	Spray - 3 passes	Roller
3D	Oxyd Primer	Iron C	SS	No	Spray - 3 passes	Roller
4A	Oxyd Primer	Iron C	R.Act	Yes	Sponge - 1 pass	Roller
4B	Oxyd Primer	Iron C	R.Act	Yes	Brush - 2 passes	Roller
4C	Oxyd Primer	Iron C	R.Act	Yes	Spray - 3 passes	Roller
4D	Oxyd Primer	Iron C	R.Act	No	Spray - 3 passes	Roller
5A	Oxyd Primer	Iron C - Copper	Green	Yes	Sponge - 1 pass	Using double brush Ref TLS 202
5B	Oxyd Primer	Iron C - Copper	Green	Yes	Brush - 2 passes	Using double brush Ref TLS 202
5C	Oxyd Primer	Iron C - Copper	Green	Yes	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Using double brush Ref TLS 202
5D	Oxyd Primer	Iron C - Copper	Green	No	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Using double brush Ref TLS 202
6A	Oxyd Primer	Iron O - Bronze	Blue	Yes	Sponge - 1 pass	Using double brush Ref TLS 202
6B	Oxyd Primer	Iron O - Bronze	Blue	Yes	Brush - 2 passes	Using double brush Ref TLS 202
6C	Oxyd Primer	Iron O - Bronze	Blue	Yes	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Using double brush Ref TLS 202
6D	Oxyd Primer	Iron O - Bronze	Blue	No	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Using double brush Ref TLS 202
7A	Oxyd Primer	Iron C - Bronze	Blue	Yes	Sponge - 1 pass	Using double brush Ref TLS 202
7B	Oxyd Primer	Iron C - Bronze	Blue	Yes	Brush - 2 passes	Using double brush Ref TLS 202
7C	Oxyd Primer	Iron C - Bronze	Blue	Yes	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Using double brush Ref TLS 202

	Astarlı Duvar Üzerine Ara Kat Boya	Oxyd	Aktivatör	Koruma	Aktivatör uygulamasında kullanılan aletler	Oxyd uygulamasında kullanılan aletler
7D	Oxyd Primer	Iron C - Bronze	Blue	No	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Using double brush Ref TLS 202
8A	Oxyd Primer	Iron C mixed with Copper (0.375Kg IronC + 1kg Copper)	Blue	No	Sponge - 1 pass	Roller
8B	Oxyd Primer	Iron C mixed with Copper (0.375Kg IronC + 1kg Copper)	Blue	No	Brush - 2 passes	Roller
8C	Oxyd Primer	Iron C mixed with Copper (0.375Kg IronC + 1kg Copper)	Blue	Yes	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Roller
8D	Oxyd Primer	Iron C mixed with Copper (0.375Kg IronC + 1kg Copper)	Blue	No	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Roller
9A	Oxyd Primer	Iron C mixed with Bronze (1.5kg IronC + 1kg Bronze)	Blue	Yes	Sponge - 1 pass	Roller
9B	Oxyd Primer	Iron C mixed with Bronze (1.5kg IronC + 1kg Bronze)	Blue	Yes	Brush - 2 passes	Roller
9C	Oxyd Primer	Iron C mixed with Bronze (1.5kg IronC + 1kg Bronze)	Blue	Yes	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Roller
9D	Oxyd Primer	Iron C mixed with Bronze (1.5kg IronC + 1kg Bronze)	Blue	No	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Roller
10A	Oxyd Primer	Bronze	Blue	Yes	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Roller
10B	Oxyd Primer	Bronze	Blue	No	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Roller
11A	Oxyd Primer	Copper	Green	Yes	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Roller
11B	Oxyd Primer	Copper	Green	No	Spray + Dragging Brush Ref TLS 134 - 1 pass	Roller
12A	Bazalt	Iron C	R.Act	Yes	Spray - 3 passes	Roller
12B	Bazalt	Iron C	R.Act	No	Spray - 3 passes	Roller
13A	Floe 610/206	Iron O	R.Act	Yes	Spray - 3 passes	Sponge application
13B	Floe 610/206	Iron O	R.Act	No	Spray - 3 passes	Sponge application
14A	Floe 630/00	Oxyd Primer by sponge - Iron C	R.Act	Yes	Spray - 3 passes	Sponge application
14B	Floe 630/00	Oxyd Primer by sponge - Iron C	R.Act	No	Spray - 3 passes	Sponge application
15A	CHALKOAT 095-5	Oxyd Primer by brush spots - Iron C spots	R.Act	Yes	By Brush - 3 passes	By Brush
15B	CHALKOAT 095-5	Oxyd Primer by brush spots - Iron C spots	R.Act	No	By Brush - 3 passes	By Brush
16A	CHALKOAT 078-6	Oxyd Primer by brush spots - Iron C spots	R.Act	Yes	By Brush - 3 passes	By Brush
16B	CHALKOAT 078-6	Oxyd Primer by brush spots - Iron C spots	R.Act	No	By Brush - 3 passes	By Brush
17A	CHALKOAT 048-4	Oxyd Primer by brush spots - Iron C spots	R.Act	Yes	By Brush - 3 passes	By Brush
17B	CHALKOAT 048-4	Oxyd Primer by brush spots - Iron C spots	R.Act	No	By Brush - 3 passes	By Brush
18A	CHALKOAT 120/23	Oxyd Primer by brush spots - Iron O spots	R.Act	Yes	By Brush - 3 passes	By Brush
18B	CHALKOAT 120/23	Oxyd Primer by brush spots - Iron O spots	R.Act	No	By Brush - 3 passes	By Brush

